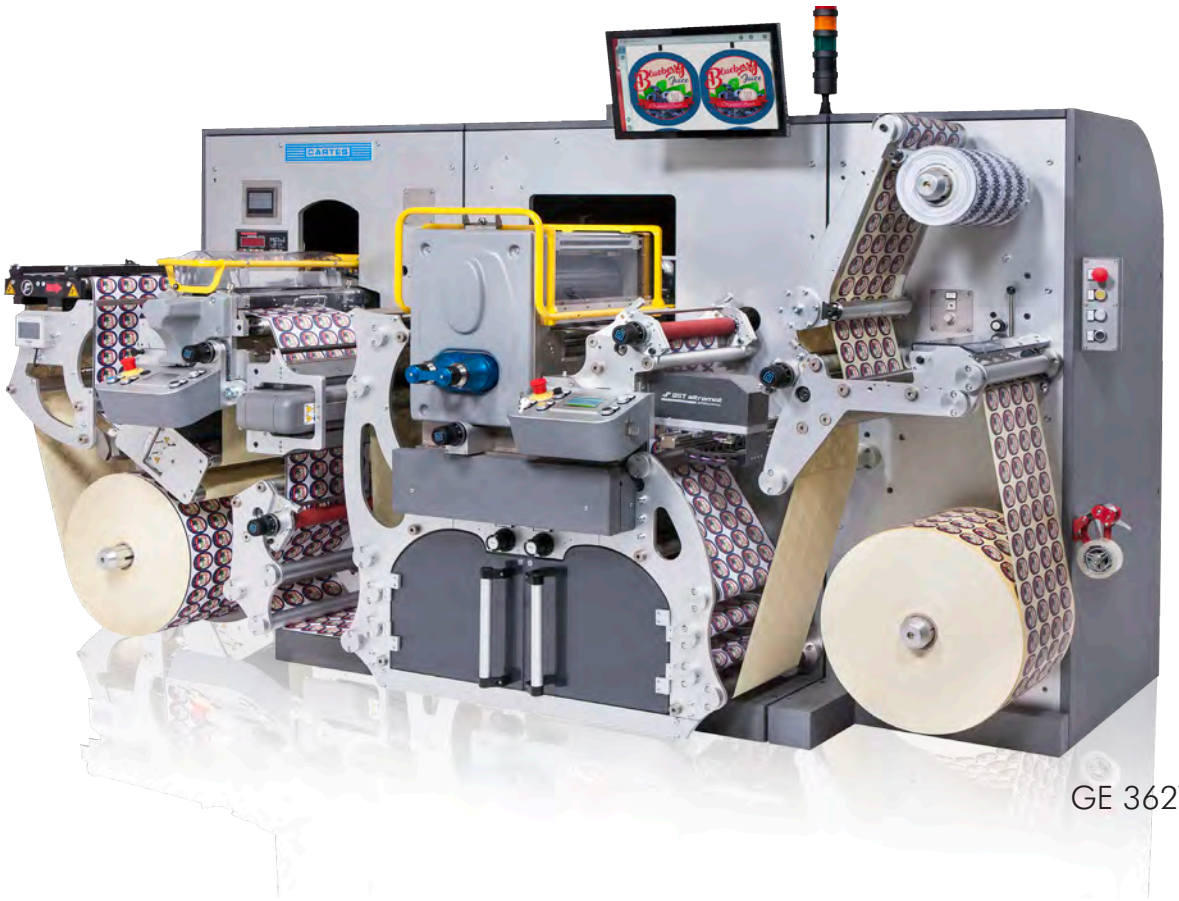
CARTES

ADVANCED LABEL TECHNOLOGY

Español

Série GEMINI

Máquina de acabados para converting



GE 362VR E-line

GE362VR E-line

BAJOS COSTES DE PRODUCCIÓN GARANTIZADOS

LA SOLUCIÓN MAS VERSATIL PARA SU EMPRESA

CONCEPTO TOTALMENTE MODULAR

SERIE GEMINI
E-line

Industry 4.0

La serie GEMINI es configurable con:
Impresión y barnizado flexográfico - Troquelado semi-rotativo (patentado por CARTES) - Troquelado y converting láser
También disponibiles el sistema para **laminación protectiva, aplicación de cold foil, ILC® , procesar IML** y otros.

Datos Técnicos

General	**Ancho máximo material**	360 mm
	Ancho mínimo material	100 mm
	Diámetro máximo desbobinador y rebobinador	600 mm o 800 mm - opcional
	Diámetro máximo desmallado	650 mm
	Sistema de desmallado a contacto, neumático	incluido
	Sistema de desmallado motorizado	opcional
Corte Longitudinal	**Corte con cuchilla Gillette oscilante**	min 15 mm
	Cuchilla circular y contracuchilla	min 15 mm - opcional
Unidad de impresión y barnizado flexo	**Sistema de impresión semi-rotativo**	hasta 350 mm
	Máxima velocidad en rotativo	hasta 150 m/min
Sistema de curado UV	**Potencia regulable**	de 40 a160 W/cm
Unidad de troquelado semi-rotativa con AGS®	**Posibilidad de diferentes espesores de troquel con Air Gap System**	hasta 2 mm
	Repetición máxima de corte (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Velocidad con 22.3" (Z 179)	hasta 70 m/min
	Velocidad con 25.5" (Z 204)	hasta 80 m/min - opcional
	Velocidad con 30" (Z 240)	hasta 90 m/min - opcional
Unidad de corte láser	**Área de trabajo**	hasta 350 mm
	Vida ilimitada del Láser	Semi-sellado ® CO_2
	Potencia Láser simple	350 W
	Potencia Láser doble	350 W + 350 W
	Velocidad línea de corte	hasta 700 m/min
	Dimensiones punto de corte	170 μm
	Velocidad de avance	hasta 150 m/min
Otros	**Diferentes opciones disponibles en el futuro**	

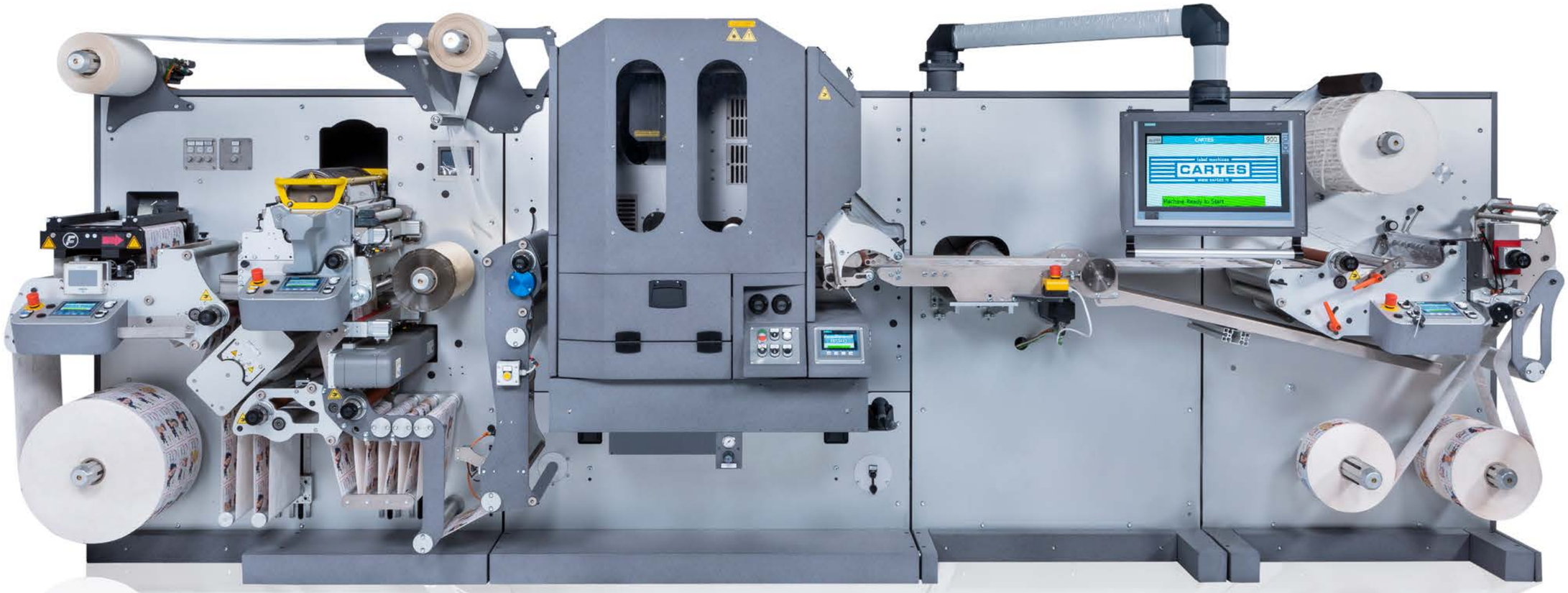
Es posible que hayan imprecisiones o errores de tipeo en el contenido de este catálogo.
CARTES se reserva el derecho de corregir o cambiar el contenido sin notificarlo.

GEMINI SERIES
T-line
The finishing solutions

Industry 4.0

Las máquinas de la serie GEMINI representan una nueva meta del converting digital por su versatilidad, desempeño, reducción de desperdicios, posibilidad de guardar los parámetros de **trabajo y por los bajos consumos de potencia** debido a la tecnología IGBT y al sistema de regeneración de la energia, incluido en nuestros equipos.

En un sector tan exigente como el de la etiqueta autoadhesiva, CARTES ha sido pionero en soluciones innovadoras para el acabado de etiquetas, buscando siempre la mejor relación entre precisión, calidad y desempeño. Fuimos los primeros en aplicar la tecnología LASER como solución para el converting de etiquetas autoadhesivas y reafirmamos nuestro liderazgo con mejoras constantes que facilitan las operaciones con el láser. Una de ellas es el reciente sistema de corte **ILC® - Invisible Laser Cutting System**, gracias al cual es posible troquelar etiquetas con fondos de colores oscuros, **evitando** el característico **" borde blanco"**.



GE362WL T - line

La serie GEMINI es configurable con:
Impresión y barnizado flexográfico - Troquelado semi-rotativo (patentado por CARTES) - Troquelado y converting láser
También disponibiles el sistema para **laminación protectiva, aplicación de cold foil, ILC® , procesar IML** y otros.

SERIE GEMINI
Características

Máxima precisión

Registro automático:
La máquina es capaz de corregir las irregularidades de paso detectadas sobre los materiales impresos, garantizando la máxima precisión.

Ahorro de energía

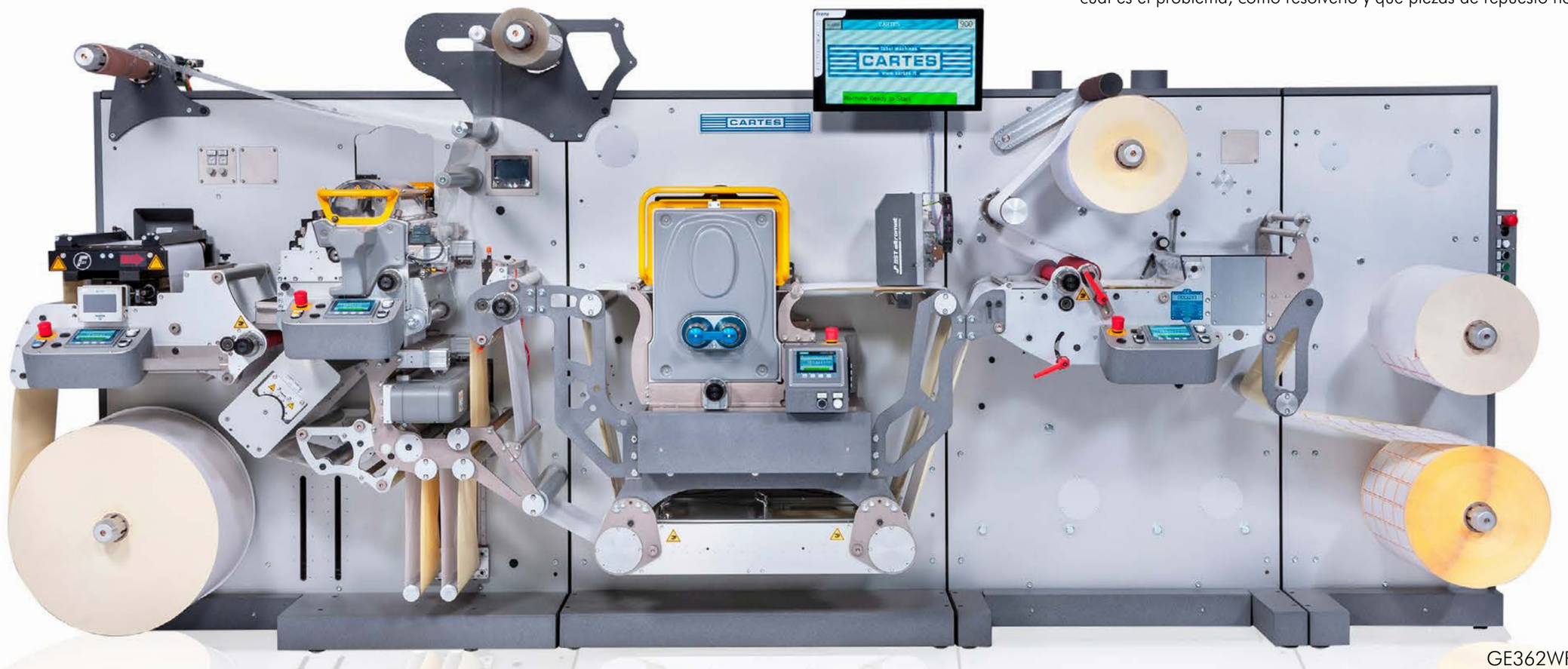
Las máquinas de la serie GT360 han sido diseñadas usando el sistema centralizado de control energético IGBT, que monitoriza cada circuito de consumo, consintiendo el control de la potencia según las exigencias de cada motor, cuya energía no es disipada en la fase de frenado sino acumulada en un alimentador común que la reenviará a otros dispositivos o la repondrá nuevamente a la red de alimentación de la empresa.

Paneles de control táctil en cada unidad

Cada módulo de la máquina está dotado de una pantalla táctil que permite el ajuste de los parámetros necesarios de la unidad que lo contiene, además de contener botones de arranque, parada y emergencia.

Sistema de conexión remota

Nuestro sistema de diagnóstico permite que un técnico de CARTES acceda de forma remota a la computadora de la máquina, analice el problema y eventualmente lo resuelva, inmediatamente.
La conexión remota también es una manera fácil de recibir, a medida que estén disponibles en el futuro, las actualizaciones de software que se vayan desarrollando.
Si se requiere la visita de un técnico, este ya llegará a su fábrica sabiendo cual es el problema, como resolverlo y que piezas de repuesto necesita.



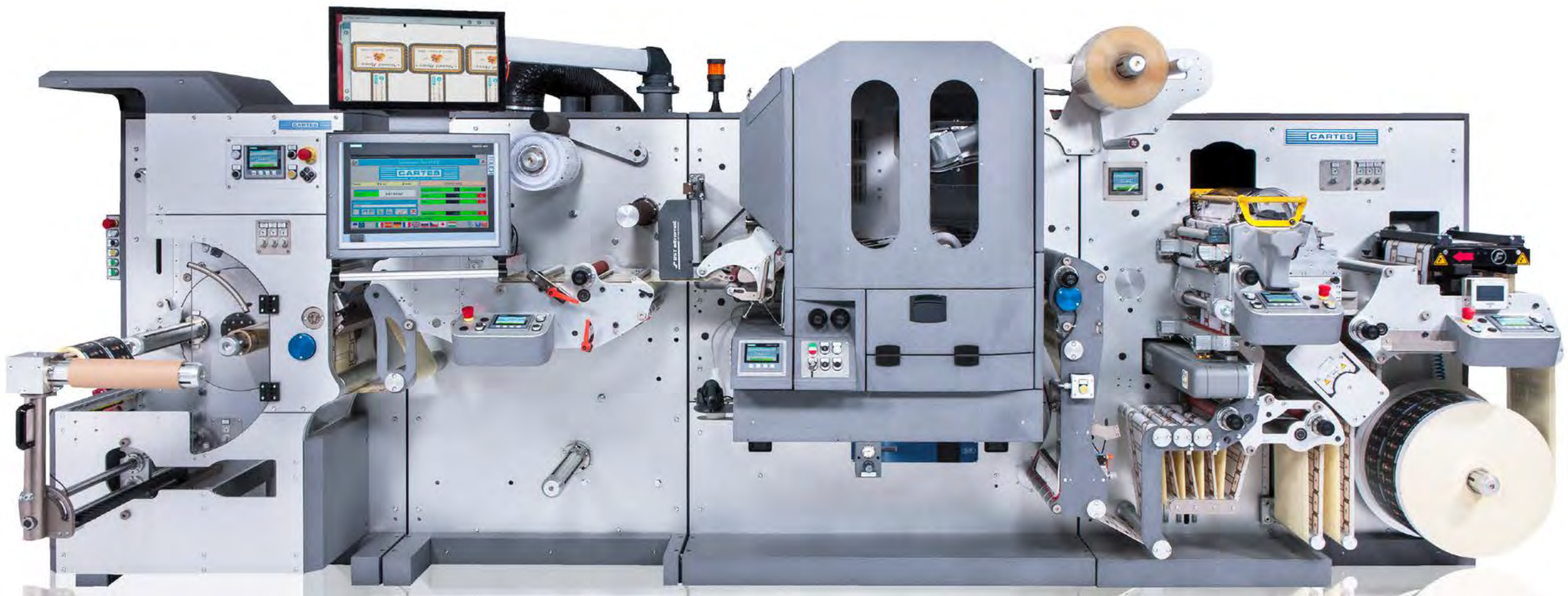
GE362WR T - line

GEMINI SERIES

Serie GEMINI " sentido derecha a izquierda " con:
Unidad de barnizado flexo, unidad de laser dual, ILC® , corte longitudinal automático y ATR360 rebobinador de torreta.

Soluciones en línea y fuera de línea

Acumulador de material para compensar procesos en línea y fuera de línea. Disponible para flujos de trabajo, de izquierda a derecha y viceversa.



Rebobinadores de Torreta - ATR360

GE362WL T - line " sentido derecha a izquierda "

SERIE GEMINI

UI

Entrada del Material

Control del material totalmente servoasistido

con eje a expansión pneumática de Ø 76 mm para bobinas de hasta Ø 800 mm o 200 Kg.
Control automático del diámetro de la bobina con sensor de parada al finalizar el material, guiador electrónico con sensor por ultrasonido, superficie de empalme y dispensador de cinta.
Fotocélula de lectura para detectar marcas o contrastes de color en materiales pre-impresos.

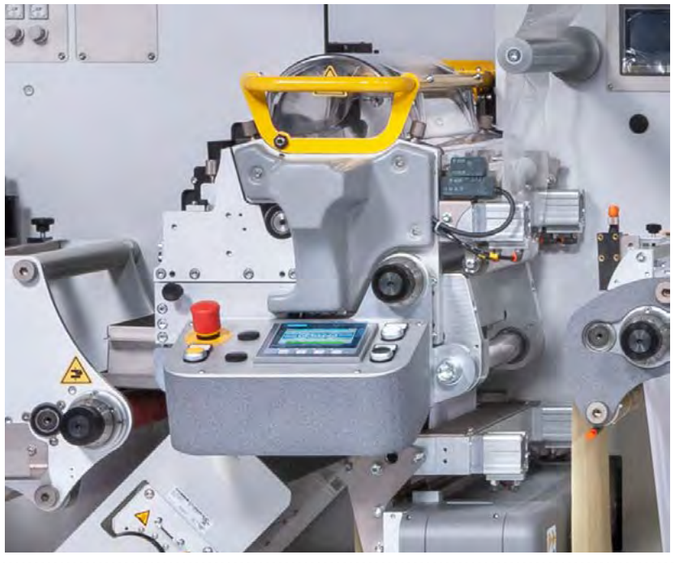
Impresión y barnizado flexo

La unidad de impresión y barnizado flexo está disponible en 3 versiones, todas con sistema de curado UV y tintero cerrado TRESU:

V — Rotativa para sólo fondos llenos.

Z — Rotativa tanto para fondos llenos como a reserva, a través del cambio de cilindros con diferentes desarrollos

W — Semi-rotativa para fondos llenos y a reserva



Fondo completo o impresión a reserva
Estampación de foil en frío
Aplicación de Cast&Cure
Laminación autoadhesiva
Laminación UV

L

Troquelado por Laser

PATENTADO

La unidad de troquelado por LASER es la única existente en el mercado con fuente Semisellada® de duración ilimitada que garantiza potencia y calidad de corte constante en el tiempo, minimizando los costes de gestión y mantenimiento.

Gracias al sistema de control de la potencia del LASER por Radio Frecuencia, la máquina puede lograr el máximo rendimiento, ya que es posible procesar en un sólo ciclo: el troquelado de cualquier tipo de forma, perforación, micro-perforación, grabado, corte, medio corte así como numeración progresiva y regresiva, todos ellos programables digitalmente para lograr, en tiempo real, productos de alto valor.

Además del nuevo software de gestión de los archivos de corte, hemos desarrollado un sistema de lectura a través de códigos de barras pre-impresos que permite automatizar el flujo de trabajo, haciendo posible el cambio de troqueles de forma automática.

Mediante el sistema **ILC® - Invisible Laser Cutting System** , es posible troquelar etiquetas con fondos de colores oscuros, evitando el característico " borde blanco", así como el desborde del adhesivo fuera de la etiqueta, garantizando la fluidez del proceso de aplicación. Adicionalmente, hace posible procesar etiquetas sin soporte, como lo son las In-Mould Label.

PATENTADO

ILC®
NO MÁS BORDES BLANCOS EN ETIQUETAS OSCURAS

LASER DE DURACIÓN ILIMITADA

Converting Láser para productos con formas irregulares
Converting de etiquetas sin material de soporte
Perforación
Micro-perforación
Grabado
Corte
Medio corte
Numeración
Automatización del flujo de trabajo "Barcode Reader"

R

Troquelado Semi-rotativo PATENTADO

La unidad de troquelado semi-rotativo, totalmente servoasistida, ha sido diseñada para facilitar el trabajo del operador, de manera que basten pocos segundos para instalar y ajustar un troquel.
Sus cualidades " únicas " son claves para ahorrar tiempo y desperdicio del material.

Air Gap System (AGS®)

Este exclusivo sistema de ajuste asegura un perfecto posicionamiento del cilindro magnético respecto al de contraste con una precisión

milesimal, de manera que se controla la incidencia del corte para evitar que el soporte sea marcado.
Se colocan los valores de espesor del troquel y del soporte del material autoadhesivo, para que el software conozca con precisión cual es la posición de ambos cilindros y así dar un punto de referencia al operador para ajustarlos a la perfección.

Image Distortion System (IDS®)

(Disponible sólo en versión T-LINE)

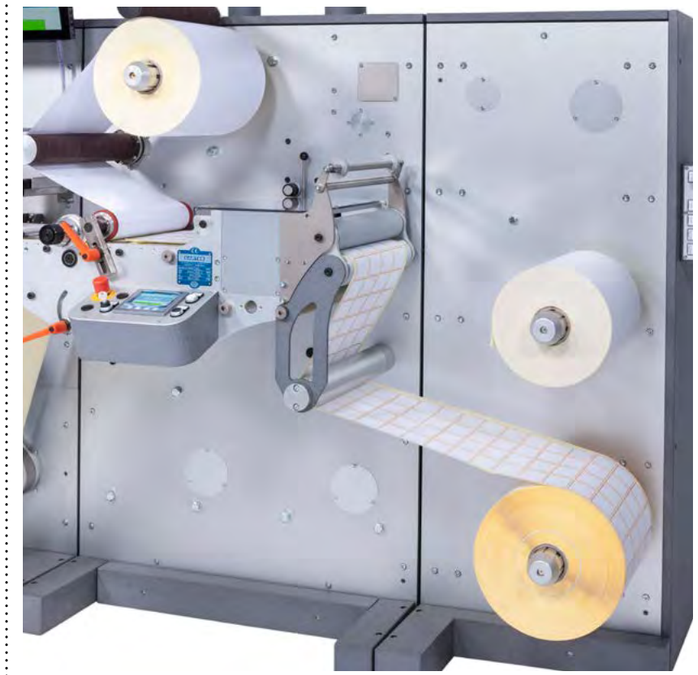
Este software de gestión permite adaptar de forma automática el desarrollo de troqueles elaborados para cilindros de desarrollos diferentes, con tan solo escribirlo en el panel táctil de la unidad.
Además permite restringir y aumentar la longitud de cada desarrollo de troquel hasta un 20% de la dimensión original y hasta un máximo de 5 etiquetas simultáneamente, sin que esto modifique la distancia original del espacio entre etiquetas.

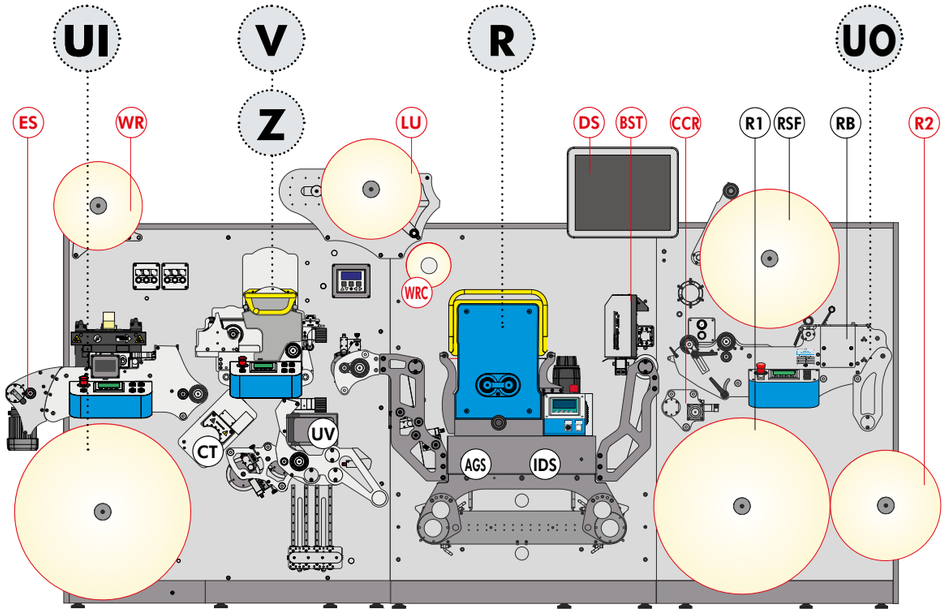
UO

Salida del Material

Rebobinado integrado con sistema de corte longitudinal y desmallado

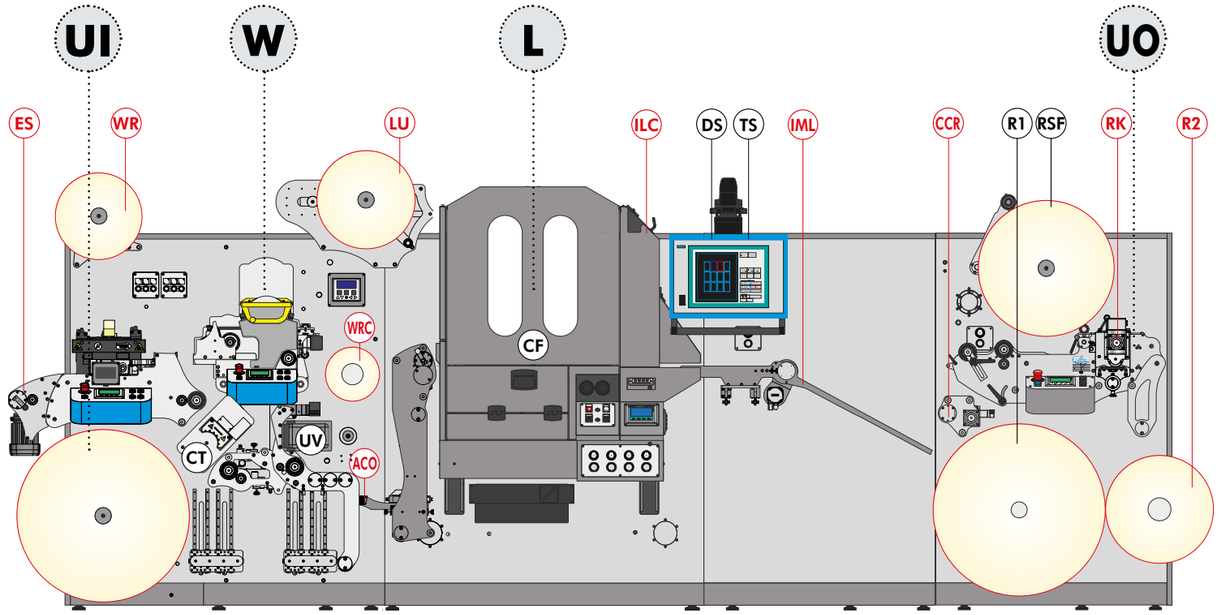
Sistema de rebobinado totalmente servoasistido con control de tensión automático en todos los ejes de expansión neumática Ø 76mm, habilitados para rotar en sentido horario y anti-horario.
Corte longitudinal estándar con 10 cuchillas oscilatorias del tipo hojillas y sistema de corte con 5 unidades de cuchillas del tipo tijera, opcional.
Ordenador para conexión remota entre la máquina y CARTES, necesario para eventuales diagnósticos y actualizaciones.





Las imagenes pueden contener accesorios que no pertencen a la configuración básica de la máquina

GE362VR



Las imagenes pueden contener accesorios que no pertencen a la configuración básica de la máquina

GE362WL

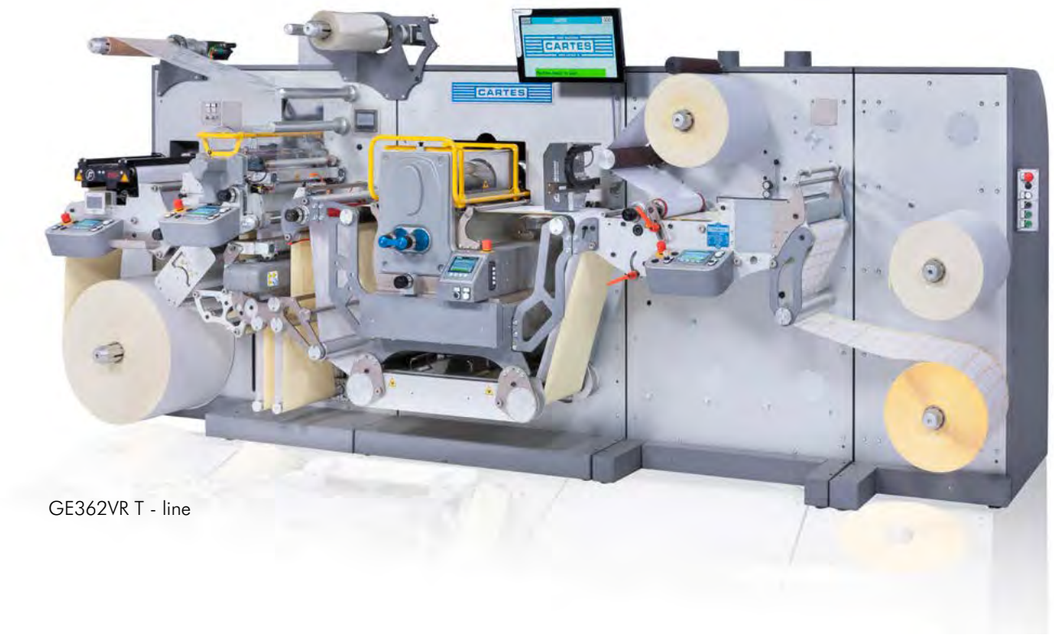
Leyenda

	Estándar	AGS	Air gap system®
UI	**Entrada del material**	IDS	Image distortion system®
CT	Sistema de tratamiento corona	**L**	**Unidad de Converting Láser**
CR	PC para asistencia remota	CF	Sistema de corte “cut on the fly”
UV	Lámpara UV	TS	Panel de control
V	**Unidad de impresión y barnizado Flexo rotativa**	**UO**	**Salida del material**
Z	**Unidad de impresión y barnizado flexo rotativa**	R1	Rebobinado Ø 800 mm
	(posibilidad de cambio de diferentes desarrollos)	RSF	Rebobinado del desmallado Ø 600 mm
W	**Unidad de impresión y barnizado flexo semi-rotativa**	RB	Sistema de corte longitudinal con cuchillas
R	**Unidad de troquel semi-rotativo**		del tipo cuchillas oscilatorias

	Opcionales
ES	Rebobinador para facilitar la eliminación del desperdicio a la entrada
LU	Laminación autoadhesiva con o sin soporte
WR	Rebobinador del desperdicio a la entrada
WRC	Sistema para cold foil
ILC	Sistema ILC® - Invisible Laser Cutting
IML	Sistema IML - In-Mould Label
ACO	Sistema ACO - Automatización del flujo de trabajo, mediante lectura de código de barra
DS	Smart & Data Storage: Software de gestión para guardar parámetros de cada trabajo
BST	POWERScope - Cámara de video inspección
CCR	Sistema de corte para refilar los bordes por el reverso
RK	Sistema de corte longitudinal con 5 unidades de cuchillas del tipo tijera
R2	Eje de rebobinado adicional Ø 500 mm

Es posible que hayan imprecisiones o errores de tipeo en el contenido de este catálogo.
CARTES se reserva el derecho de corregir o cambiar el contenido sin notificarlo.

GE362WL T - line



GE362VR T - line

SERIE GEMINI
T-line

Industry 4.0

Datos Técnicos

General	**Ancho máximo material**	360 mm
	Ancho mínimo material	100 mm
	Diámetro máximo desbobinador y rebobinador	800 mm
	Diámetro máximo desmallado	620 mm
	Sistema de desmallado motorizado	incluido
Corte Longitudinal	**Corte con cuchilla Gillette oscilante**	min 15 mm
	Cuchilla circular y contracuchilla	min 15 mm - opcional
Unidad de impresión y barnizado flexo	**Sistema de impresión semi-rotativo**	hasta 350 mm
	Máxima velocidad en rotativo	hasta 180 m/min
Sistema de curado UV	**Potencia regulable**	de 40 a160 W/cm
Unidad de troquelado semi-rotativa con AGS® & IDS®	**Posibilidad de diferentes espesores de troquel con Air Gap System**	hasta 2 mm
	Rango de distorsión con Image Distortion System	+/- 20% en la longitud real
	Repetición máxima de corte (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Repetición máxima de corte con IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Velocidad con 22.3" (Z 179)	hasta 65 m/min
	Velocidad con 25.5" (Z 204)	hasta 75 m/min
	Velocidad con 30" (Z 240)	hasta 85 m/min - opcional
Unidad de corte láser	**Área de trabajo**	hasta 350 mm
	Vida ilimitada del láser	Semi-sellado ® CO_2
	Potencia Láser simple	350 W
	Potencia Láser doble	350 W + 350 W
	Velocidad línea de corte	hasta 700 m/min
	Dimensiones punto de corte	170 μm
	Velocidad de avance	hasta 180 m/min
Otros	**Diferentes opciones disponibles en el futuro**	

Es posible que hayan imprecisiones o errores de tipeo en el contenido de este catálogo.
CARTES se reserva el derecho de corregir o cambiar el contenido sin notificarlo.

CARTES s.r.l. - 2, Via Michelangelo - 46024 MOGLIA (MANTOVA) ITALY
Tel. + 39 0376 511 511 Fax + 39 0376 55 77 55
www.cartes.it - info@cartes.it

Rev. 11/11/2019